DAECHANG

COMPANY PROFILE

대창

DAECHANG CO., LTD. · BRASS & COPPER ALLOY

반세기 동안 한 분야에 집중해 온 황동봉 전문 제조기업

(주)대창은 1974년 설립된 비철금속·특수 동합금 전문 제조기업입니다. 경기도 시흥시 시화국가산업단지에 본사와 주력 생산기지를 두고, 황동봉·황동선·동양극 등 동합금 소재를 국내외에 공급하고 있습니다.

1989년 유가증권시장에 상장하였으며, 황동봉 분야 아시아 최대규모, 글로벌 탑 티어 생산능력을 바탕으로 20개국 이상에 제품을 수출하고 있습니다.

회사명	주식회사 대창
설립	1974년 4월
대표이사	조시영 · 조정호
상장	1989년 11월 유가증권시장
본사	경기도 시흥시 공단1대로 391
주요 제품	황동봉, 황동선, 동양극, 스테인리스봉, 타프피치봉
브랜드	브라스원, 젬브라스

1.5조원
매출액 (2025년 연결 기준)

50년+
비철금속 소재 외길 업력

20개국+
수출 대상 국가

30건
국내 등록 특허 보유

VISION

자원의 가치를 소중하게 생각하고 사회와 더불어 성장하는 소재 기반의 미래기업

MISSION

도전과 창의를 바탕으로 투명한 기업활동을 통해 새로운 가치를 가지는 소재를 창조합니다

세계 고객에게 우수한 소재를 사용하는 행복과 만족을 제공하고, 사회와 조화로운 발전을 통하여 인류의 생활에 공헌합니다.

CORE VALUES — 대창의 5대 핵심가치

1. 정직 Great integrity
2. 인재 Real Talent
3. 도전 Excellent Challenge
4. 창의 Aim-Originality
5. 상생 True companion

정직과 성실을 바탕으로 한 도전의 역사, 세계 초일류 기업으로 가는 도약의 약속



“ 창립 50주년을 지나 새로운 반세기를 시작합니다. 시련과 극복, 그리고 꿈과 도전의 시간이 오늘의 대창을 만들었습니다.

(주)대창은 1974년 창업 이래 비철금속 소재 한 분야에 집중하며, 황동봉 분야 글로벌 탑티어 기업으로 성장해 왔습니다. 그 바탕에는 기본과 원칙에 충실한 정직한 경영, 그리고 묵묵히 소재 산업을 지켜 온 임직원의 성실함이 있었습니다.

우리는 자원의 가치를 소중히 여기는 자원순환형 생산체계를 고도화하고, 친환경 무연 황동을 비롯한 차세대 소재 개발에 연구 역량을 집중하고 있습니다. 이는 고객과 환경, 그리고 다음 세대를 위한 준비입니다.

앞으로도 (주)대창은 고객에게 신뢰받는 품질과 합리적인 가치를 제공하고, 사회와 더불어 성장하는 소재 기반의 미래기업으로 나아가겠습니다. 변함없는 관심과 성원을 부탁드립니다.

주식회사 대창 회장

조 시 영

경영 철학 — MANAGEMENT PHILOSOPHY

정직한 경영

기본과 원칙에 충실한 바르고 투명한 기업 운영

자원순환 경영

자원의 가치를 소중히 하는 재활용 기반 생산체계

친환경 경영

사람과 환경을 생각하는 소재와 안전한 일터

지속적 설비 선진화와 연구개발로 세계적 기업을 향하여 나아가고 있습니다

1974 — 1999

1974	대창공업사 창업
1985	반월공장 준공
1988	기술연구소 설립
1989	유가증권시장 상장
1995	시화공장 준공
1996	품질경영시스템 인증 취득
1997	인쇄회로기판 도금용 동양극 국내 최초 국산화
1999	산업포장 수훈, 환경표지 인증 취득

2000 — 2009

2001	동탑산업훈장 수훈
2002	우수자본재 개발 대통령 표창
2004	1억불 수출탑, 금탑산업훈장 수훈
2005	세계일류상품 선정, 환경기술상 대통령상
2007	대창그룹 윤리헌장 선포
2008	3억불 수출탑 수상
2009	녹색에너지 우수기업 대상

2010 — 현재

2010	(주)대창으로 상호 변경
2011	대창그룹 2020비전 선포
2012	당진공장 준공, 미국 현지법인 설립
2013	히든챔피언 육성대상기업 선정 (한국수출입은행)
2018	글로벌 챌린저스 200 대상기업 선정 (한국산업은행)
2019	어망용 황동합금선 제작 기술 신기술 인증 (해양수산부)
2022	안전보건경영시스템 인증 취득
2023	대한민국 우수특허 대상 수상
2024	조시영 회장 금탑산업훈장 수훈, 태국 법인 설립
2025	유압부품 전문 자회사 (주)대창솔루션 설립



소재에서 부품까지,
대창그룹의 사업 영역

동합금 소재를 중심으로 신성장 제품까지,
특화된 관계사들과 함께 수직계열화된 사업 구조를 운영하고 있습니다.

DAECHANG GROUP — 국내 관계사 현황



SINCE 1974

(주)대창

DAECHANG CO., LTD.

황동봉 · 동볼 · 스테인리스봉 · 타프피치 봉 전문 제조

연간 생산능력

150,000톤



SINCE 1988

(주)서원

SEOWON CO., LTD.

황동 및 특수 잉고트 · 빌레트 제조

연간 생산능력

84,000톤



SINCE 1984

(주)태우

TAEWOO CO., LTD.

전선용 동롯드 · 빌레트 · 슬라브 제조

연간 생산능력

120,000톤



SINCE 1985

(주)에쎈테크

ESSENTECH CO., LTD.

밸브 · 피팅 · 분배기 · 냉공조 부품 제조

연간 생산능력

10,000톤



SINCE 1993

(주)아이엔스틸

IN STEEL CO., LTD.

냉간압연 특수대강 · 결속용 대강 제조
(그룹 유일 철강소재)

연간 생산능력

20,000톤

스크랩에서 소재로,
자원순환형 일관 생산체계

원자재 검수부터 용해·주조·압출·인발·검사·출고까지 전 공정을 일관 운영하며,
황동 스크랩 재활용으로 자원순환과 원가 경쟁력을 동시에 실현합니다.

86%
재활용 기반 원자재 사용 비율

아시아 최대규모
황동봉 생산능력 (단일공장 기준)

국내외 거점
시화·당진 (국내), 태국 촌부리 (해외)

통합 품질관리
배합부터 출하까지 자체 개발 ERP 데이터 관리



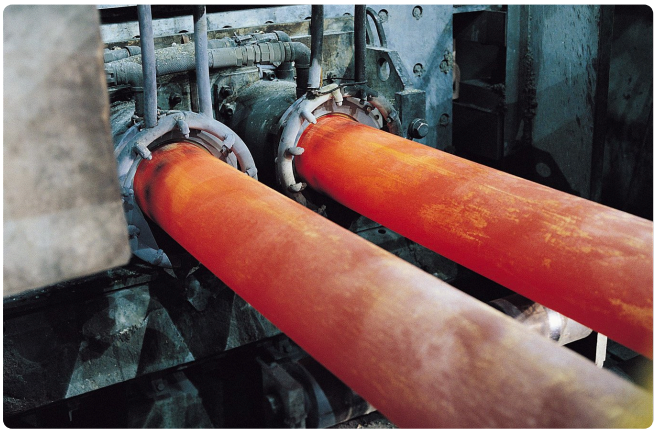
01 원자재 검수·관리 RAW MATERIAL

국제 스크랩 규격에 따라 황동 스크랩과 전기동·아연 등 원자재를 엄선하여 입고하고, 성분 분석을 거쳐 합금별로 분류 관리합니다.



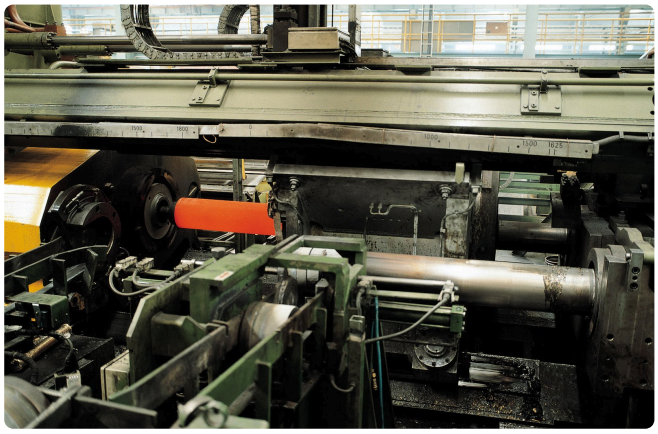
02 용해 MELTING

용해로에서 합금 조성에 맞추어 원료를 용해하고, 성분을 조정하여 균질한 용탕을 만듭니다.



03 수평연속주조 CONTINUOUS CASTING

수평연속주조 설비로 용탕을 빌렛으로 주조합니다. 안정된 주조 품질은 후공정 전체의 품질을 좌우합니다.



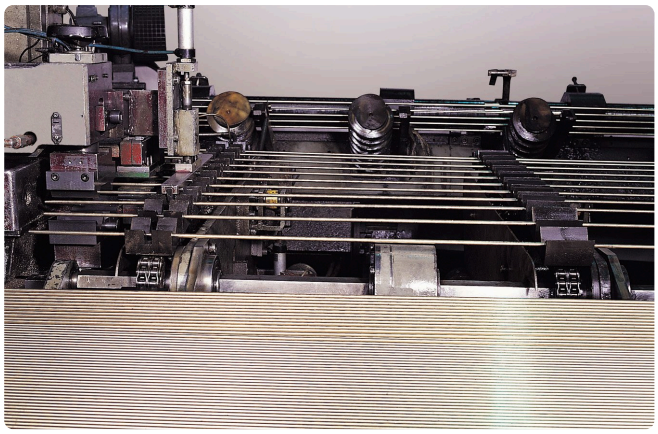
04 열간압출·코일링 HOT EXTRUSION

가열된 빌렛을 압출기로 성형하고, 2조 동기식 코일러로 권취합니다. 봉·선·이형재 등 다양한 단면 형상을 구현합니다.



05 인발·교정 DRAWING

냉간 인발로 치수 정밀도와 기계적 성질을 확보하고, 교정 공정을 거쳐 진직도를 맞춥니다.



06 면취·표면처리 CHAMFERING

절단면 면취와 표면 연마로 후가공 편의성을 높입니다. 고객 요구에 따라 연마·광택 사양으로 공급합니다.



07 시험·검사 INSPECTION

분광분석기, 인장시험기, 경도시험기 등 분석 장비로 전 로트의 성분과 물성을 검사하여 품질을 보증합니다.



08 포장·출하 PACKING

제품별 식별 표시와 보호 포장을 거쳐 출하합니다. 실시간 재고 관리로 정확한 납기에 대응합니다.

공급 가능 형상·치수

구분	치수 범위	단면 형상	표면 사양
봉재	Φ2 ~ Φ120mm	원형, 사각, 육각, 팔각, 이형	압출재, 인발재, 교정재, 연마재
중공봉	Φ19 ~ Φ100mm	원형, 육각, 이형	압출재, 인발재
선재	Φ2 ~ Φ9mm	원형, 사각, 직사각	압출재, 압연재, 인발재
볼	Φ11 ~ Φ55mm	구형	연마재

자원순환의 출발점,
국제 규격으로 엄선한 원자재

국제 스크랩 규격(ISRI)에 따라 분류·검수한 황동·동 스크랩을 주원료로 사용하며,
전기동·아연·납 등 1차 금속으로 합금 조성을 보정합니다.

국제 스크랩 규격(ISRI) 주요 등급

등급(ISRI)	원자재	등급(ISRI)	원자재
Barley	1등급 동선	Lace	황동 탄피(뇌관 제거)
Birch	2등급 동선	Lake	황동 소화기 탄피(클린)
Candy	1등급 중량동	Night	황동봉 선삭칩
Cliff	2등급 동	Noble	황동봉 단재·고형
Clove	1등급 동선 노듈	Pales	황동 복수기 튜브
Cobra	2등급 동선 노듈	Tin-Label	주석도금 황동 클리핑
Label	신(新) 황동 클리핑	—	—

1차 금속

구분	규격
전기동	Copper Cathode A Grade / Standard Grade
아연 · 납	Zinc Ingot / Lead Ingot

※ ISRI: 국제 스크랩 재활용 산업 규격. 등급 명칭은 국제 거래 표준 코드임.



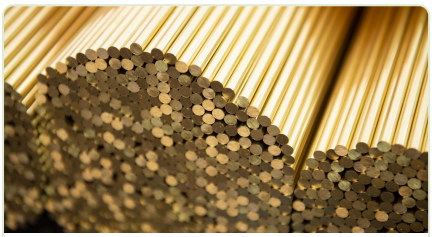
버찌 스크랩



나이트 스크랩

황동·구리·스테인리스 3대 사업부문, 일상과 산업 곳곳에서 만나는 대창의 소재

황동·구리·스테인리스 3대 사업부문에서 봉·선·양극·인발재 등 기초소재를 공급하며, 산업 전반의 핵심 부품 소재로 활용됩니다.



BRASS

황동사업

주요 제품

쾌삭봉 · 단조봉 · 고력봉 · 무연내식봉 · Si무연봉 · Bi무연봉 · 네이벌봉 · 내식봉 · 황동선

주요 적용 분야

밸브, 볼트·너트, 수전금구, 자동차 부품, 전기·전자 부품, 산업 기계, 배관 자재, 정밀가공



COPPER

구리사업

주요 제품

타프피치봉(고순도 전기동) · 동양극 · 동볼(인쇄회로기판 도금용)

주요 적용 분야

전기차, 전력 인프라, 인쇄회로기판, 데이터센터, 통신 설비, 산업 기계



STAINLESS

스테인리스사업

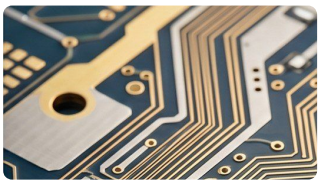
주요 제품

스테인리스 인발봉(원형·육각) · 자동차 샤프트·볼트·피팅용

주요 적용 분야

건축, 배관, 식품, 의료, 화학 설비

주요 적용 분야 — APPLICATIONS



전기·전자

커넥터, 단자, 방전가공 전극선, 인쇄회로기판 도금



자동차

싱크로나이저링, 타이어 밸브, 센서·브레이크 부품



기계·정밀부품

밸브, 기어, 시계·카메라 부품, 정밀 절삭 부품



건설·배관

급수·급탕 배관, 수전 금구, 소방 설비 부품



황동·구리·스테인리스 제품 규격

황동 — 용도별 9종 대표 규격

제품	대표 규격	Cu (%)	Pb (%)	주요 첨가	주요 용도
쾌삭봉	C3604 (KS)	57.0~61.0	1.8~3.7	—	볼트·너트·밸브·기계 부품
단조봉	C3771 (KS)	57.0~61.0	1.0~2.5	—	수전·소방·가스 밸브, 산업기계
고력봉	C6782 (KS)	56.0~60.5	0.50↓	Mn·Al	싱크로나이저링·펌프축
네이벌봉	C4641 (KS)	59.0~62.0	0.20↓	Sn 0.5~1.0	선박·해양플랜트 부품
내식봉	C3533 (KS)	59.5~64.0	1.5~3.5	As	수전·밸브·배관·해양 부품
Bi 무연봉	C4926 (KS)	58.0~63.0	0.09↓	Bi 0.5~1.8	음용수·위생기기 부품
Si 무연봉	C69300 (ASTM)	73.0~77.0	0.09↓	Si 2.7~3.4	음용수·위생기기 부품
무연내식봉	C4934 (KS)	60.0~63.0	0.09↓	Bi 0.5~2.0	음용수 배관·수전·밸브·피팅
황동선	C2700 (KS)	63.0~67.0	0.05↓	—	방전가공 전극선·지퍼·단자

공통 생산 범위

형상	압출 직경(mm)	인발 직경(mm)	기장
환봉	20 ~ 120	2 ~ 71	2M 이상 (2M 미만 절단 추가)
사각·육각	14 ~ 90	4 ~ 66	2M 이상

구리 — 고순도 전기동 소재

제품	대표 규격	Cu (%)	형상·치수	주요 용도
타프피치	C1100 (KS/JIS)	99.90 이상	환 20~90 / 인발 3~71	전기·전자·용접·통신기기 부품
동볼	C1020 (KS/JIS)	99.96 이상	구형 Ø11~55	인쇄회로기판·그라비아 도금

스테인리스 — 정밀 인발봉 (직경 5~35mm 인발재)

재질	규격	C (%)	Cr (%)	Ni (%)	Mo (%)	특성
SUS303	JIS	0.15↓	17.0~19.0	8.0~10.0	—	쾌삭·절삭성
SUS304	JIS	0.08↓	18.0~20.0	8.0~10.5	—	범용 내식
SUS304L	JIS	0.03↓	18.0~20.0	8.0~12.0	—	저탄소 내식
316L	AISI	0.03↓	16.0~18.0	10.0~14.0	2.0~3.0	고내식
SUS410	JIS	0.15↓	11.5~13.5	0.60↓	0.60↓	마르텐사이트
SUS416/430F	JIS	0.15↓	12.0~18.0	0.60↓	0.60↓	쾌삭형

※ 잔부(Zn) 생략. 별도 표기 없는 수치는 최대치. 전체 규격·치수·공차 및 추가 규격은 영업부서를 통해 제공됩니다.

사람과 환경을 생각한 친환경 황동 브랜드, 젬브라스

GEMBRASS™

젬브라스는 '환경친화적 소재 황동'을 뜻하는 친환경 황동 브랜드입니다.
내식 황동과 무연 황동으로 국제 환경 규제와 수질 안전 요구에 대응합니다.

무연·무카드뮴

납·카드뮴을 배제하여 식수·식품 접촉 부품에 안전합니다.

절삭성·단조성

쾌삭 대비 85~95% 수준의 우수한 가공성을 유지하며, 무연 소재로서 국제 환경 규제를 충족합니다.

내응력부식균열성

응력 부식 균열 저항성이 우수하여 장기 신뢰성을 확보합니다.

내식·내침식성

탈아연 부식과 침식에 강하여 가혹한 수질 환경에 적합합니다.

음용수 안정성

유해 물질 용출 기준을 엄격하게 충족하여 수전 금구류 및 제조 설비에 안전하게 적용 가능합니다.

열전도·열적 특성

우수한 열전도 특성으로 열교환 및 열전달 부품에 적용할 수 있습니다.

젬브라스 합금 라인업

구분	KS	UNS	비고
내식 황동	C3533	C35330	영국·유럽·호주 규격 대응
내식 황동	C4860	C48600	호주 규격 대응, Sn 0.3~1.5 첨가
무연 황동	C4926	C49260	Bi계 무연, 납 함량 0.09% 이하
무연 내식황동	C4934	C49340	Bi계 무연 내식, 납 함량 0.09% 이하

※ 고객 요청 시 납 함량 0.01%, 0.10%, 0.25% 이하 사양으로 공급 가능.

가공성·내식성 비교

구분	C35330	C48600	C49260	C49340	일반 쾌삭황동 (C36000)
절삭성 (쾌삭황동=100)	90	85	95	85	100
단조성 (단조황동=100)	90	90	90	80	—
평균 부식 깊이 (μm, 최대)	100	100	—	100	800~1,000

미국 및 국제 규격 대응

미국 캘리포니아 식수 기준을 비롯해 국제 위생 규격에 대응하며, 무연 황동 6종이 미국재료시험협회(ASTM) 규격에 등재되어 있습니

30년 넘게 축적해 온 연구개발 역량과 데이터 품질

1988년 설립된 기술연구소는 친환경 무연 황동 등 핵심 기술을 자체 개발해 왔으며,
국내 등록 특허 30건과 대통령상 2회 포함 11건의 수상 이력, 업계 최초의 품질·환경경영시스템 국제 인증을 보유하고 있습니다.

FIELD 01
친환경 소재 기술
비스무스 개재물 구형화 무연 황동, 고력계 무연 황동, 저실리콘 무연 황동 등 용도별 맞춤형 친환경 합금 상용화

FIELD 02
특수 합금·정밀가공 소재
싱크로나이저링용 고강도 내마모 동합금, 방전가공용 황동 전극선, 이종금속 접합용 용가재 개발

FIELD 03
나노·기능성 소재
산화동 나노분말 제조 기술, 다공성 동 기반 항균 필터 등 차세대 기능성 소재로 연구 영역 확장

대표 특허

구분	대표 특허	등록 연도
무연 황동	무연쾌삭황동합금 외 다수	1999~2025
방전가공	방전가공용 황동 전극선 (2건)	2005~2006
나노 소재	산화동 나노분말 제조방법 (2건)	2012
해양 소재	양식 어망용 동합금 선재	2023
친환경 합금	저실리콘계 무연 황동 합금	2025

주요 분석·시험 장비

장비명	보유 대수
발광분광 건식 분석기 (동 및 동합금, 스테인리스)	3
디지털광학현미경	1
비커스·로크웰 경도시험기	각 1

인증·규격 대응

미국 재료시험협회 규격 · 세계일류상품 선정 · 글로벌 식수 규격 대응 · 안전보건경영시스템 인증

주요 인증 현황

인증분야	인증시기	제품군	인증기관
ISO 9001/14001	2004	구리 및 구리합금 봉, 동양극	SBCR(기업인증원)
신 JIS 인증마크	2008	구리 및 구리합금 봉	KSA(한국표준협회)
KS 표시허가	1986	구리 및 구리합금 봉/선	KSA(한국표준협회)
EL 환경마크	1999	무연내식황동봉	환경부 환경마크협회
TT 마크인증	2001	내식황동/무연황동봉	QAS(호주공업협회)
TUV 인증	2004	쾌삭/단조 황동봉	TUV Rheinland
NSF61 인증	2011	무연/무연내식/네이벌	NSF(미국국가위생국)

안전한 일터, 지속가능한 생산

안전경영본부가 전 사업장의 안전보건환경 업무를 총괄하며,
자원순환형 생산체계로 환경 부담을 줄여가고 있습니다.

안전보건경영 방침

(주)대창은 기업 활동을 수행함에 있어서 안전보건을 최우선가치로 삼아, 인간존중의 이념을 통한 무재해 사업장을 구현하여 사회적 책임을 다하고, 청정기술을 바탕으로 환경오염을 최소화하며 고객과 이해관계자의 만족으로 경영이념을 실현하고 있습니다.

1. 안전보건 경영시스템을 구축하고 이를 운영하여 안전하고 쾌적한 작업환경 문화를 조성한다.
2. 제품, 시설, 활동 및 서비스와 관련된 위험성평가를 통해 안전보건을 최우선으로 한 경영목표를 설정하고, 성과와 시스템을 정기적으로 검토, 모니터링 및 평가하여 지속적인 개선을 실시한다.
3. 사업장의 안전하고 쾌적한 작업환경 조성을 위하여 사전에 유해·위험요소를 제거하고, 발생 시 그 피해를 방지하고 최소화 한다.
4. 관련법규와 그 밖의 요구사항을 파악하여 안전보건 경영시스템에 반영하고 관리기준을 설정하여 이를 철저히 준수한다.
5. 전 임직원이 안전보건 경영시스템을 인지하고 이를 달성하기 위해 각자의 책임과 역할을 성실히 수행할 수 있도록 지속적인 교육·훈련을 실시한다.

안전보건
SAFETY & HEALTH

- 안전경영본부 중심의 전사 안전보건 관리체계 운영
- 설비별 위험성 평가 및 안전작업 기준 운영
- 전 구성원 대상 정기 안전교육 실시

환경경영
ENVIRONMENT

- 황동 스크랩 재활용 기반의 자원순환형 생산
- 환경경영시스템 인증 기반 환경영향 관리
- 환경기술상 대통령상 수상 (2005년)

상생·윤리
PARTNERSHIP & ETHICS

- 대창그룹 윤리헌장 운영 (2007년 선포)
- 공정하고 투명한 협력회사 거래 원칙
- 지역사회와 함께하는 사회공헌 활동

20개국 이상으로 향하는 글로벌 네트워크, 고객과 가장 가까운 곳에 대창이 있습니다



KOREA — HQ

본사·시화공장

경기도 시흥시 시화국가산업단지 내 본사 및 주력 생산기지

KOREA

당진공장

당진공장(2012년 준공) 생산거점 운영

USA

미국지사

2012년 대창아메리카로 설립, 2020년 로이즈퍼시픽 인수 후 미국 사업 확장

THAILAND

태국지사

2024년 설립, 동남아시아 생산·판매 거점으로 육성

CHINA

상해·심천 지사

2004년 상해 영업 개시, 중화권 시장 공급 및 고객 지원

EXPORT

수출 20개국 이상

1억불 수출탑(2004), 3억불 수출탑(2008) 수상

부서별 연락처

부서	전화
대표전화	031-496-3000
해외영업	031-496-3225
국내영업	031-496-3100
부산지점	051-266-7123
구매	031-496-3229

본사 및 공장

경기도 시흥시 공단1대로 391 (주)대창

대표전화 031-496-3000 | 팩스 031-499-2572

홈페이지 www.brassone.com

DAECHANG

DAECHANG

BRASS & COPPER ALLOY MANUFACTURER SINCE 1974

홈페이지 바로가기 · www.brassone.com

(주)대창 | 경기도 시흥시 공단1대로 391
대표전화 031-496-3000 | 팩스 031-499-2572 | www.brassone.com
본 소개서의 내용은 2026년 7월 기준이며, 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.
브로슈어 작성 : (주)대창 그룹전략실